

Bestätigung

Spectron Gas Control Systems GmbH
Monzastr. 2c
63225 Langen

Gasversorgungskomponenten der Produktgruppen Spectrolab und Spectrocem

M51/52/53; LM51; E51/52/53; LE51; BM55-1; BE55-1; BM55-2; BE55-2; BM55-2U;
BE55-2U; EM55; EM55-SC; Spectrolab plus; EM15; EE15; EE55; BM56-1; BE56-1; BM56-2;
BE56-2; FM51; FM52 exact; FM53; FE51; FE52; FE53; BM 65-1; BM 65-2; BM 65-2L;
BM 65-2U; EM 65; BM 65-E; FM 45; FM 61/62; M 61; V6M; FLM 32; Spiralrohre der
Baureihe SR; HDS-ES; BE 60-1; BE 60-2; BE 60-2U; EE 60; BE-E; FE 45; FE 61/62;
E 61; FE 121; V6E; RV6E; FLE 32; SE 40/60/120; SBE3(-E61/62) und Ventile

Die oben genannten Produkte erfüllen folgende Anforderungen:

**Die Produkte wurden konstruiert, montiert und gereinigt zum Einsatz
für Gasequalitäten bis Reinheit 6.0 (99,9999% Reinheit) unter Einsatz
des Spectron Gas Control Systems GmbH Reinigungsverfahrens**

“SPECTROCLEAN”

Konrad Schottdorf
Qualitätsmanager



für Spectron
Gas Control Systems GmbH

Datum: 29.11.2022

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Anforderungen.
Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten.