



NUOVA GENERAL INSTRUMENTS

使用和维护手册

ZH

注意：阀门和建造材料与液体的兼容性，以及操作和工艺条件由用户负责。NGI 所做的检测均建立在买方/用户提供信息的基础上。

注意：储存、安装、定期检查和维护均由用户负责。

使用安全阀的时候要非常谨慎，因为本手册不能也无法做到面面俱到和提供所有可能的安装和使用信息。

如果受到热应力和/或振动，证书中指出的压力和温度限值可能会受到不利影响。

NGI 安全阀的设计适用于气体、蒸汽和液体等流体。不适合粉末与固体。

设计中并未考虑以下因素：地震引起的应力、风荷载、疲劳应力。

如外部发生火灾，当超出运行温度时，安全阀的密封座会塌陷，阀门同时会自动排放。为避免发生这种情况，必须采取适当的冷却和保护措施。

1. 质保

与 NGI 联系时务必提供阀门的型号和序列号，这些信息都位于阀门的主体上。

NGI 产品质保期为自供货之日和/或验收之日起 24 个月。

采用弹性体密封座的安全阀在特殊运行条件下的平均寿命为 24-36 个月。采用金属或 PTFE 密封座的安全阀在特殊运行条件下的平均寿命为 36-48 个月。到达上述期限后，必须对外观进行目视检查，确保其状态良好，即没有严重的氧化和腐蚀，在狭缝和排放连接处没有堵塞物。在没有由于外部原因引起的明显氧化、腐蚀、结垢和/或损坏的情况下，阀门的平均寿命可再延长上述的时间。

所有具有材料缺陷或加工缺陷的部件都可免费更换，由客户承担从我司工厂发出的运费。

其他由于磨损、污染、不当操作等造成的损坏，NGI 将拒绝承担任何责任以及额外的合同保证。

如收到的货物数量或型号与订购信息不符，必须在收到货物后最长 10 天内将投诉以书面形式提交给 NGI。

2. 交货时的一般信息

收到阀门时请检查：

- 包装是否完整。
- 供货是否与订单要求相符（见运单和/或发票）
- 没有任何破损。

如有破损或缺件，请立即将细节通知给承运商、NGI 或其地区代理。

图纸或任何其他连同阀门一起交付的文件均属 NGI 所有，本公司保留所有权利，用户不得将这些信息转交给第三方。

因此禁止全部或部分复制其中的文字和图片信息。

建议：立即安装阀门，切勿长期闲置。

3. 阀门描述

适用于蒸汽、气体和液体的 NGI 弹簧式全升高安全阀，是公司数十年来在各个领域应用中获得丰富经验的伟大成果，完全满足压力设备最终防护的全部要求。

即使所有其他上游独立安全装置已被堵塞，阀门也完全能够阻止压力不超过最大允许压力。

NGI 安全阀主体为黄铜或不锈钢，具有极强的耐高温和低温能力。

配有一个底座杆和一个封闭器，可保证阀门长期保持最大效率。

统一的连接方式允许进行任何耦合。

所有阀门都已在工厂校准，可保证最大安全性，将维护工作降至最低。

为此，我们建议您仔细阅读此说明书，以便您获得 NGI 阀门的所有优点和安装所需的安全条件。

4. 安全说明

在进行任何协助或维护干预之前，请确保系统上没有压力。

任何调节或调试都必须严格由专业技术人员进行，其必须了解安全阀可能存在的危险情况。

小心有毒有害气体。

在进行调节或调试之前，要佩戴护目镜、手套或其他个人防护装置。

如果阀门没有良好固定，就会发生危险震动。

因此要确保固定件都有锁到底部。

只有通过 NGI 或其他指定机构的验收后才能运行阀门。

证书上显示有阀门的精确校准值（见冲压）。

在检查阀门的运转时，或系统正在运行且阀门未连接到排放管时，人员不得朝向阀门的出口的方向。

在干预阀门之前，要确保阀门处于常温下。

冷灼伤或烫伤危险。外表面可能达到内部流体的温度。

切勿以任何形式篡改阀门，也不得以任何理由取下制造商的铅封。

不得以任何理由进行润滑。

如果运行情况糟糕，请立即通知 NGI。

注意：在腐蚀性环境中，只能按照不锈钢阀门。

接口必须符合相关设备的安全规格。

在安装阀门时最好安装疏导排放管。

如果阀门直接排放到大气中，切记其排放口不会对人员或物体带来伤害。

注意：不适合不稳定流体

5. 运输

NGI 阀门根据尺寸的不同，可装在盒子或箱子中运输。

总之小型阀门可以用手搬运，大型阀门则需要叉车或吊车。

注意：震动、撞击、污垢可能会损坏阀门的功能，因此必须小心搬动阀门，切勿取下连接口的保护装置，以免在安装之前就有污垢进入。

6. 安装

NGI 在交货时已根据客户需求进行校准和铅封。

注意：务必确保制造商的铅封永不受损。

铅封一旦损坏，质保将失效。

将阀门安装到待保护的设备上时，只能在靠近入口连接处的阀体下部用适当的工具进行操作。

将阀门安装在可以接近的地点，但要具备防撞击和篡改的保护装置，以免在排放过程中影响人身安全以及便于定期检查。

不要放置在油箱（或设备）和截断阀或截留阀之间。

阀门的连接套管必须尽可能短，通道面积不小于入口和出口连接的通道面积。

弹簧式安全阀如果校准压力低于 1 bar，安装时盖子应直立朝上。如果校准压力大于 1 bar，安装位置不会影响正确操作。 要注意不要损坏阀门表面和拆下保护装置，要根据设备的规格安装阀门。

如果排放口要连接到一个外部管道，该管道要尽可能短，以免产生意外背压。最大预期背压为校准压力的 10%。要避免支架或管道将压力或反应力传递到阀门上。

对于带有疏导排放的安全阀，要将排放孔连接到一个管道上，以输送到一个不危险的区域。

在脉动工作压力或以波动为特征压力的情况下，安全阀的校准压力值必须大于脉动或波动压力的最大峰值。

确保阀门正确接地，也可通过相同的输入口。

在启动设备前要确保设备内部没有固体异物，否则会损坏阀门的密封座。

7. 清洁与润滑

NGI 安全阀无需润滑，只需保持干净和有效即可。

8. 常规维护 - 检查

阀门是一种非常精密的机构。设备操作员必须检查阀门的有效性，必要时请联系专业技术人员或将阀门寄给 NGI。

安全阀的检查由相关机构负责，并受安装所在国的现行法律管辖。

注意：NGI 对于未获公司授权进行的干预或篡改不承担任何责任。没有人在 NGI 直接监控的情况下修理、维修、更换备件或任何其他干预，NGI 将概不负责。

9. 定期检查水蒸气弹性体密封座安全阀

为确保安全阀持续有效运转，应进行定期检查。为此，应通过拉杆或开口环弹起来手动打开阀门；做此检查时应保持设备受到阀门校准压力 80-90% 的保护。阀门必须能够良好打开，让大量液体流出，一旦释放手柄或重启金属撞，阀门必须能够正确关闭。操作应短暂而不重复。检查间隔取决于设备的条件（阀门变脏或水中盐分沉积的可能性有多大）。**启动设备时进行尝试，并遵守安装国家/地区的法律和或法规。**