



Für höchste Reinheit – Gasnachreinigungs-Systeme

In vielen Bereichen der Industrie und in Labor werden Gase höchster Reinheit beispielsweise für analytische Zwecke eingesetzt. In einigen Fällen stören jedoch bestimmte Verunreinigungen wie Sauerstoff, Feuchte, Kohlenwasserstoffe oder Schwefelverbindungen die empfindlichen Messungen.

Für diese Aufgaben bieten wir eine Palette von Gasnachreinigungs-Systemen, die gezielt Verunreinigungen bis unter die Nachweisgrenzen in den niedrigsten ppb-Bereichen aus dem Gasstrom entfernen.

Die standardisierten Bausteine des Gasnachreinigungsprogramms sind universell, schnell und sicher im Labor wie auch im technischen Bereich einsetzbar und zeichnen sich durch besondere Bedienerfreundlichkeit aus.

Mit den verschiedenen Patronengrößen können geringe Gasmengen in ml-Bereich genauso wie einige 100 m³/h problemlos nachgereinigt werden.

Die Verfahren beruhen auf Chemisorption oder Physisorption.

Die Größe einer Gasnachreinigungsanlage hängt von den Anforderungen ab. Je nach Aufgabe können zentral oder als „Point-of-Use“ Groß- oder Kleinpatronen eingesetzt werden.

Übersicht Einsatzgebiete

Bezeichnung	Verunreinigung	Einsatzgebiet
Oxisorb®	Sauerstoff, Feuchte	Edelgase, N₂, H₂, CO, CO₂, gesättigte KW
Hydrosorb®	Feuchte (Kohlendioxid)	Edelgase, N₂, H₂, CO, CO₂, KW, Halogen-KW, N₂O, O₂, Druckluft
Accosorb®	Kohlenwasserstoffe, Öldampf	Edelgase, N₂, H₂, CO, CO₂, CH₄, Druckluft
Sulfosorb®	Mercaptane, COS, SC, H ₂ S, SO ₂ , NO	Edelgase, N₂, H₂, CO, CO₂, gesättigte KW, Druckluft
Excisorb®-F	Fluor	Fluorhaltige Gemische (Entsorgung!)