

Spectron in China

Am 1. Oktober 2009 haben wir Herrn Hsu Tsai-Hsing als unseren neuen Vertriebsleiter für Spectron Gas Control Systems für den Chinesischen Markt eingestellt.

Ab dem 1. Januar 2010 wird Hsu Tsai-Hsing von Uwe Grab begleitet, der ihn in den ersten eineinhalb Jahren vor Ort unterstützen wird.

Die Kombination aus Hsu's Vertriebserfahrung in den Bereichen Druck- und Durchflussregelprodukte für die petrochemische Industrie und Uwe's gewaltige Erfahrung in Gasversorgungssystemen garantiert optimale Unterstützung für unsere bestehenden und zukünftigen Kunden in China.

Eines der Hauptziele von Uwe und "Tom" (wie wir Hsu Tsai-Hsing nennen) wird die Erweiterung unseres Händlernetzes in China sein.

Im Jahr 2010 werden wir an drei wichtigen Messen in China teilnehmen: Analytica in Shanghai, AchemAsia in Peking und IG2010 in Chengdu (die Termine finden Sie auf der letzten Seite).

Wir wünschen Uwe und Tom viel Erfolg!



2-stufige Edelstahl-Entspannungsstationen für korrosive Gase

Die neuen Entspannungsstationen aus dem Produktprogramm Spectrocem sind nun auch im Internet auf www.spectron.de verfügbar. Hier können Sie alle notwendigen Informationen, wie zum Beispiel Produktmerkmale oder die technischen Daten einsehen. Die entsprechenden Datenblätter liegen selbstverständlich auch zum Herunterladen bereit.

Mit der zweistufigen Entspannungsstation BE66 wird ein sehr konstanter Hinterdruck ermöglicht. Bei der Entspannung von Gasen, die der Umgebung extrem viel Wärmeenergie entziehen kann hiermit auch eine mögliche Vereisung verhindert werden, das die Druckreduzierung über zwei Druckregler verteilt ist und nicht nur an einem Punkt im System stattfindet.

Unter der Baureihe BE66 finden Sie eine einseitige Entspannungsstation BE66-1, die beidseitige Entspannungsstation BE66-2 und die beidseitige Entspannungsstation mit automatischer Umschaltung BE66-2L.



BE66-1



BE66-2L

Neue Entspannungsstationen für Acetylen

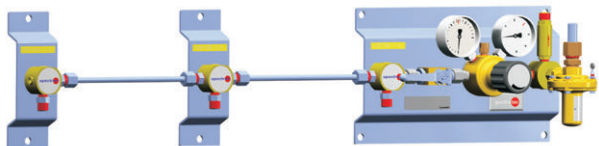
Die neuen Entspannungsstationen BT2000 AC und BU13 AC sind nun mit größerer Nennweite und kompakterem Aufbau lieferbar.

Das Modell BT2000 AC hat durchgängig die Nennweite DN5 und ist mit einem Anschluss M16x1,5 für Schlauch bzw. Bündel ausgerüstet. Die Version für höhere Durchflüsse BU13 AC hat zwischen dem M24x1,5-Eingang und dem Ausgang die Nennweite DN10.

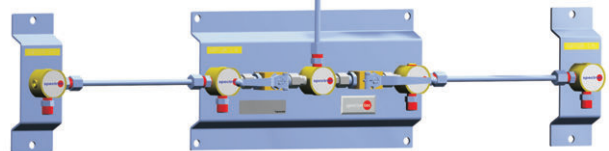
Beide Entspannungsstationen sind kompakt auf ein Blech montiert. Bei einer beidseitigen Gasversorgung (2x1, 2x2, ...) ist die Station über ein Edelstahlrohr mit dem Verteilerblock und den Erweiterungen verbunden.

Da ein Hochdruckschlauch jährlich gewartet werden muss, bietet eine feste Rohrverbindung an dieser Stelle einen entscheidenden Vorteil.

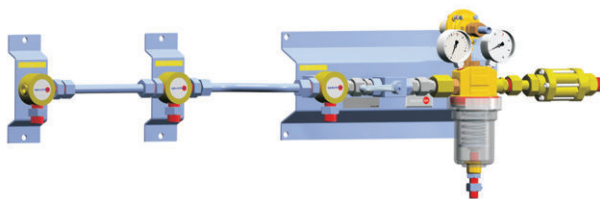
Der Abstand zwischen den einzelnen Erweiterungen beträgt 300 mm. Damit können mehrere Acetylenflaschen bequem nebeneinander gestellt werden.



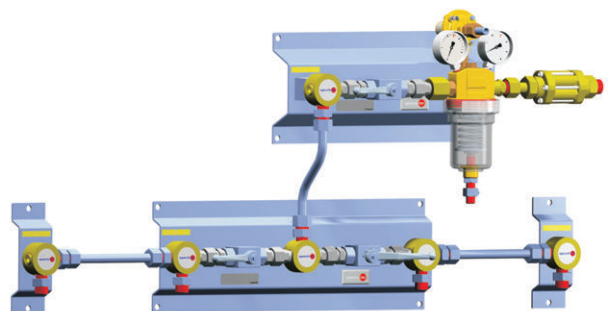
BT2000 AC 1x2



BT2000 AC 2x2



BU13 AC 1x2



BU13 AC 2x2

Das ausklingende Jahr 2009 war ein sehr aufregendes und schwieriges Jahr. Es war geprägt von Hektik, Ungewissheit aber auch von großem Willen und Zuversicht.

Wie bedanken uns bei unseren Kunden ganz herzlich für die sehr gute Zusammenarbeit trotz dieser schwierigen Zeiten und freuen schon auf ein für beide Seiten hoffentlich erfolgreiches neues Jahr!

Ihnen und Ihren Familien wünschen wir erholsame Feiertage, ein frohes und besinnliches Weihnachtsfest und guten Rutsch in ein gesundes und zufriedenes 2009!

Wegen Inventur 23.12.-31.12. geschlossen

Wir werden vom 23.12. bis zum 31.12.2009 unsere Inventur und den Jahresabschluss durchführen. Aus diesem Grund wird das Unternehmen für diese Zeit geschlossen sein. Die letzten Lieferungen können noch bis zum 22.12.2009 abgeschickt werden.



Termine

Seminar Gasversorgung:

Deutsch: 19. - 21. April 2010 in Frankfurt
 Englisch: 26. - 28. April 2010 in Frankfurt

Reparaturschulung Druckregler:

Deutsch: 30. April 2010 in Frankfurt
 Englisch: 07. Mai 2010 in Frankfurt

AchemAsia:

01.-04. Juni 2010 in Peking



analytica China:

15.-17. September 2010 in Shanghai



analytica China

Anmeldung bei Roger Zimmas:
 Tel. +49 (0)69 38016-226 oder
roger.zimmas@messer-cw.de

Impressum

Herausgeber:

Messer Cutting & Welding GmbH

Redaktion:

Andreas Alker, Harald Klotsche,
 Johan van der Klift

Druck:

Messer Cutting & Welding GmbH

Ausgabe: 02/2009